

Note Generali

Le guarnizioni, anelli guida e componenti per impieghi oleodinamici e pneumatici sono spesso immagazzinate come parti di ricambio per più o meno lunghi periodi di tempo. Durante questi periodi i materiali con cui sono realizzati tali prodotti possono subire variazioni delle loro proprietà fisiche ed in casi estremi non poter offrire le performance richieste e creare disservizi degli organi su cui sono stati assemblati. Queste variazioni possono essere attribuite a particolari fattori ed anche alla combinazione di essi.

Con poche e semplici precauzioni la vita delle guarnizioni può essere allungata considerevolmente evitando problemi all'utilizzatore.

Istruzioni specifiche su come immagazzinare, tenere lontano da contaminazioni e mantenere efficienti questi articoli, in base ai materiali con cui sono stati prodotti, vengono descritte nelle procedure standard Internazionali ISO 2230-2002 (la principale) ed altre. Queste Normative suggeriscono varie raccomandazioni per il magazzinaggio e la vita delle guarnizioni.

Le seguenti note non sono altro che un riassunto della sopra menzionata Normativa e devono essere intese come suggerimento per il corretto immagazzinamento e mantenere più a lungo possibile le proprietà fisiche del prodotto.

TEMPERATURA

La temperatura ideale per un buon immagazzinamento deve essere compresa tra +5°C e + 25°C. È da evitare assolutamente il contatto diretto con fonti di calore come radiatori, boilers e la diretta esposizione ai raggi solari. Se gli articoli vengono prelevati da una lunga esposizione alla bassa temperatura è preferibile maneggiare con cura i prodotti onde evitare anomale deformazioni. In questi casi si consiglia di portare e far stazionare per breve tempo gli articoli ad una temperatura di + 20°C, prima di utilizzarli.

UMIDITA'

È consigliabile che l'umidità relativa del magazzino non superi il 65/70%

LUCE

Le guarnizioni devono essere protette da fonti di luce diretta, in particolare raggi solari o forti luci artificiali emananti raggi ultravioletti. Le confezioni individuali in buste di polietilene impermeabili ai raggi ultravioletti offrono la migliore protezione. E' consigliabile schermare le finestre dei magazzini con pellicole di colore rosso o arancio.

RADIAZIONI

Particolare precauzione deve essere presa per proteggere gli articoli da qualsiasi fonte di radiazione ionizzante.

OSSIGENO ED OZONO

Evitare il contatto diretto con l'aria ambiente, conservare il prodotto imballato, se possibile, così come viene ricevuto dal fornitore. Poiché l'ozono è particolarmente deleterio per alcuni materiali come le gomme sintetiche, nel magazzino non devono essere presenti macchinari che possono generare ozono come lampade a vapori di mercurio, macchinari elettrici ad alto voltaggio, motori elettrici ecc. Evitare gas combustibili e fonte di vapori organici che possono originare ozono attraverso un processo chimico.

DEFORMAZIONE

Gli articoli devono, dove possibile, essere immagazzinati in condizioni libere da tensioni, compressioni o altri tipi di deformazione. Anche per questo consigliamo di conservarli nella confezione originale del fornitore.

CONTATTO CON LIQUIDI E SEMILIQUIDI

È assolutamente vietato, durante l'immagazzinaggio, il contatto con solventi, olii, grassi o altri materiali semisolidi.

CONTATTO CON METALLI E NON METALLI

È vietato il contatto con metalli contenenti rame, manganese e ferro, eventualmente interporre un foglio di polietilene evitando il contatto diretto.

A causa di possibili migrazioni di plastificanti o altri ingredienti le guarnizioni prodotte in elastomero non devono venire a contatto con PVC. È altrettanto sconsigliabile il contatto fra guarnizioni prodotte con materiali diversi.

PULIZIA

Dove necessario la pulizia delle guarnizioni può essere fatta con l'aiuto di sapone ed acqua. Evitare l'acqua per la pulizia di componenti composti con parti metalliche (es. Bonded Seals ecc.), guarnizioni rinforzate con tessuto di cotone o a base poliuretana. Devono essere assolutamente vietati solventi organici o utensili affilati. I prodotti devono essere fatti asciugare a temperatura ambiente.

VITA A MAGAZZINO E CONTROLLI

La vita a magazzino delle guarnizioni e componenti dipenderà dal tipo di materiale con cui sono stati prodotti e per questo rimandiamo alla Normativa ISO 2230-2002.

Solo a carattere informativo abbiamo di seguito estrapolato, da suddetta normativa, alcuni esempi dei tempi di permanenza a magazzino ed eventuale proroga dei vari materiali normalmente utilizzati per la produzione degli elementi di tenuta. Ovviamente tali limiti sono garantiti purché si rispettino le condizioni di immagazzinamento descritte nella Normativa ISO 2230-2002 ed in parte sopra riassunte.

Abbreviazione DIN ISO 1629	Nome comune	Massimo Tempo (anni)	Successiva Proroga (anni)
NR	Gomma Naturale	5	2
IR	Polisoprene	5	2
SBR	Stirene Butadiene	5	2
AU	Poliuretano (poliestere)	5	2
EU	Poliuretano (polietere)	5	2
NBR	Nitrile	7	3
HNBR	Nitrile Idrogenato	7	3
ACM	Poliacrilica	7	3
CR	Neoprene	7	3
IIR	Butile	7	3
EPDM	Etilene Propilene	10	5
FKM/FPM	Gomma fluorurata	10	5
VMQ	Silicone	10	5
FMQ	Fluorosilicone	10	5

Data: 15/10/2014

Luciano Bellandi

Euro Ring S.r.l